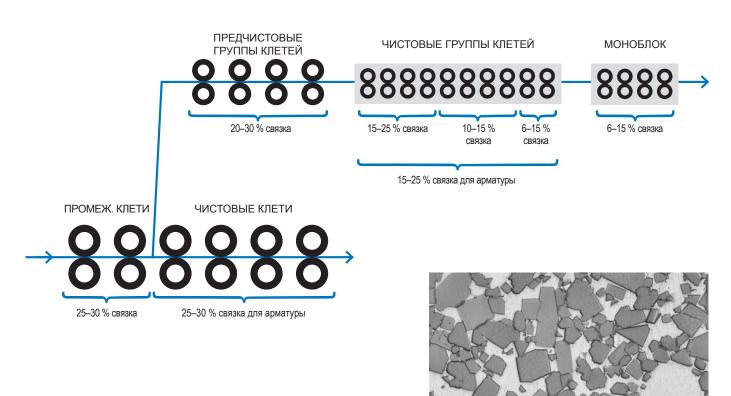
инженерные решения Марки валков для горячей прокатки

МАРКИ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ



ФИЗИЧЕСКИЕ И МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

MAPKA	ПРОЦЕНТНЫЙ СОСТАВ			СРЕДНИЙ РАЗМЕР КАРБИДНОГО ЗЕРНА	плотность	ТВЕРДОСТЬ ПРИ 20 °C	
	Карбид вольфрама	Кобальтовая связка	Смешанное связка	МКМ	г/см³	HV30	HRA
C10C	90	-	10	Крупное зерно (4)	14,5	1050	86,7
C15C	85	-	15	Крупное зерно (4)	14,0	900	85,0
C20C	80	-	20	Крупное зерно (4)	13,5	800	83,5
C25C	75	-	25	Крупное зерно (4)	13,0	670	82,5
C30T	70	-	30	Сверхкрупное зерно (5)	12,7	580	81,5
H6T	94	6	-	Сверхкрупное зерно (5)	14,8	1350	90,0



